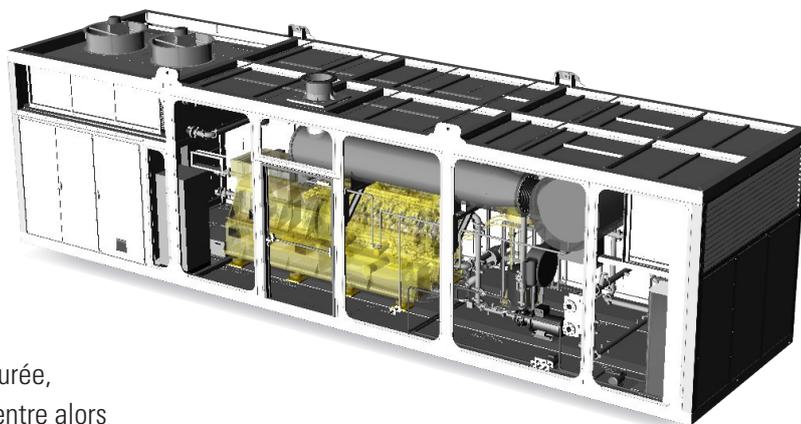


Pour répondre au mieux à vos besoins de mobilité ou de flexibilité et vous éviter d'investir dans un bâtiment, Eneria vous propose une solution compacte clé en main.

✓ Les avantages de cette solution sont les suivants :

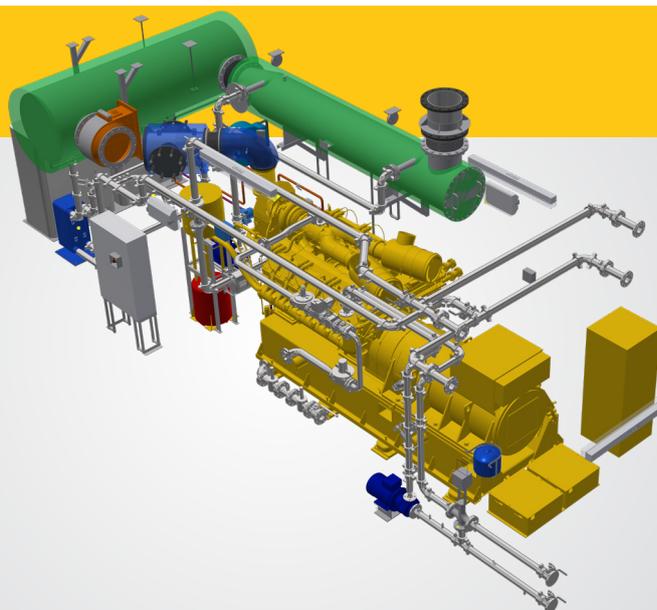
- Module compact en version conteneurisée en base (existe aussi en version « capotée » pour installation intérieure),
- Différentes puissances disponibles : 400, 600, 800 et 999 kWél.
- Montage sur site réduit au minimum,
- Niveau sonore de 65 dB(A) à 10 m (autres sur demande),
- Rendement électrique élevé des groupes Caterpillar,
- Récupération thermique sur Moyenne Température (MT) et Basse Température (BT) proposées en option,
- Poste HTA et transformateur proposés en option,
- Facilité d'exploitation et de maintenance,
- Intervalles de maintenance allongés et fiabilité assurée,
- Possibilité de location du module (le client se concentre alors sur son activité principale),
- Télésurveillance et redémarrage à distance.



✓ Exemple du module 999 kWél Les performances :

- Puissance électrique (sortie alternateur) : **999 kWél**
- Puissance électrique revente HTA : **973 kWél**
- Puissance thermique HT : **1 084 kWth**
- Puissance thermique MT/BT : **210 kWth / 69 kWth**
- Consommation gaz : **2 378 kW PCI**
- Rendement électrique : **42,0%**
- Rendement total : **87,6%**

Ces performances sont des performances données selon la norme « ISO 3046-1 » et pour un réglage Nox de 95 mg/Nm³ à 15% O₂



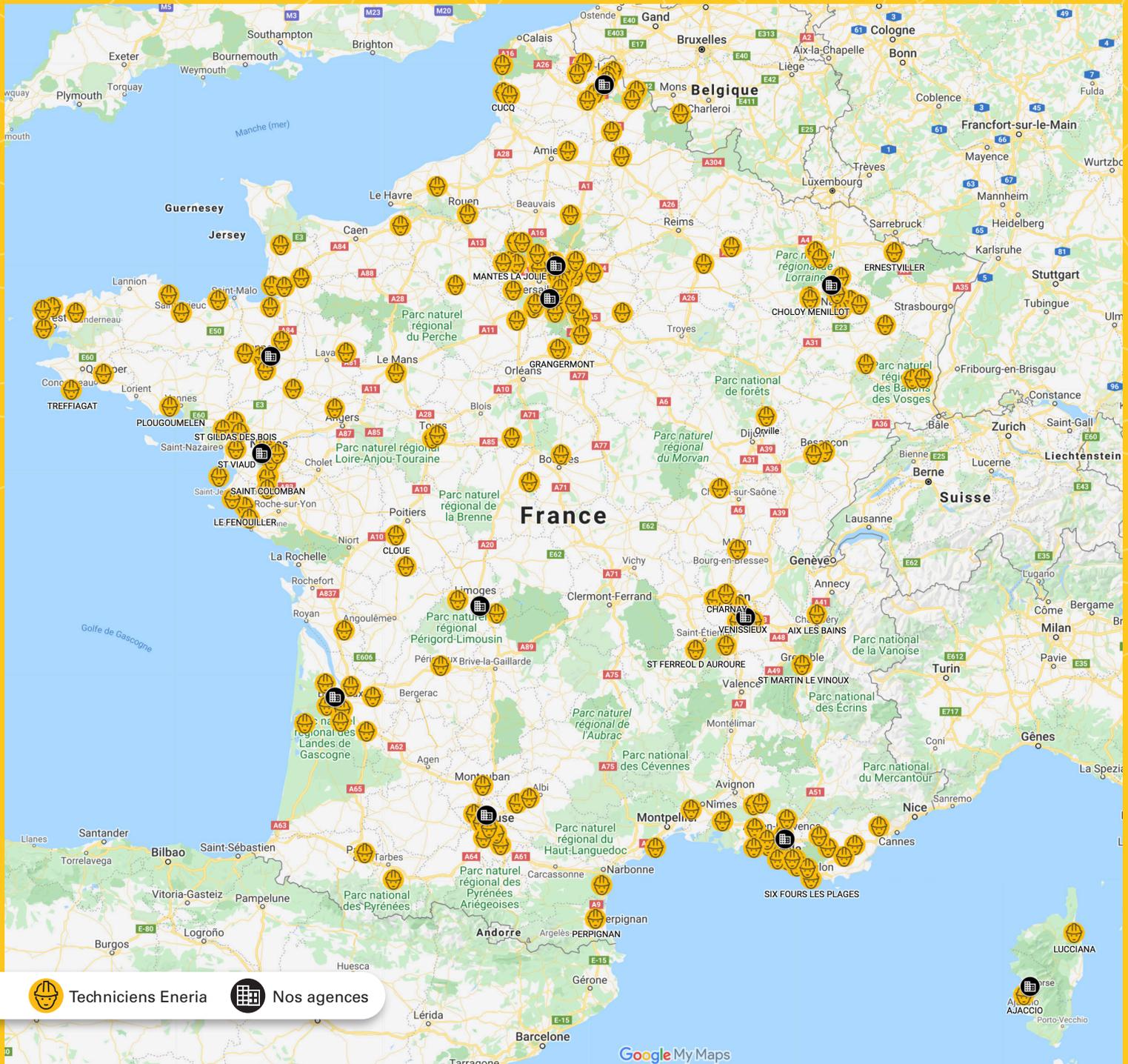
Notre offre Service & Maintenance :

- Rentabilité garantie pour votre investissement
- Pièces disponibles **24h/24**
- Garantie des performances dans la durée
- Garantie du coût d'entretien
- Portail client pour le suivi de production
- Hotline à votre service :

0 801 821 010

Service & appel
gratuits

ENERIA UN RÉSEAU À VOTRE SERVICE



+ de 200
Techniciens

